



INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Medidor de profundidade digital
Com barra de profundidade redonda

Atenção:

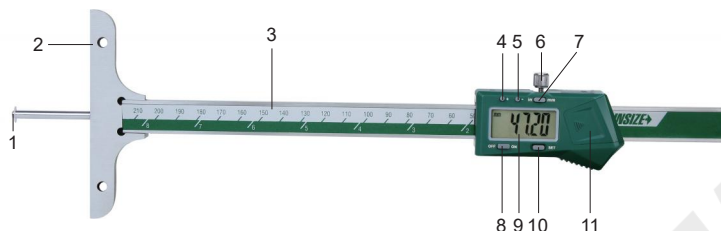
Este calibrador não é à prova de água. Se houver líquido de refrigeração no autocolante, a leitura pode ser incorrecta. Por favor, limpe o autocolante com panos secos. Se o problema não for resolvido, utilize WD40 para limpar o autocolante.

Resolução: 0.01mm/0.0005"

Exatidão: $\pm 0.02\text{mm}/0.0008"$ (Gama: 0-100mm)

$\pm 0.03\text{mm}/0.0012"$ (Gama: 100-200mm)

$\pm 0.04\text{mm}/0.0016"$ (Gama: 200-300mm)



1-Ponto (fornecido com três pontos intermutáveis)

2-Base plana

3-Feixe

4-Botão "+"

5-Botão "-"

6-Parafuso de bloqueio

7- Botão "in/mm"

8-Botão "OFF/ON"

9-Ecrã LCD

10- Botão "SET"

11-Tampa da bateria



Ponta plana



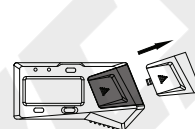
Ponto esférico



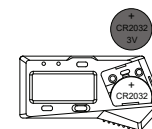
Ponto do disco

1. O produto pode medir a profundidade de pequenos orifícios ($> \phi 4\text{mm}$), use o ponto de disco para medir a largura e a profundidade das ranhuras dentro do furo.

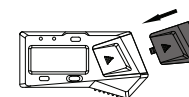
2. Instalar a bateria:



Passo 1:
Retirar a tampa da bateria



Passo 2:
Colocar a CR2032 na bateria o lado positivo da bateria (+) deve estar virado para fora



Passo 3:
Fechar a tampa da bateria

3. Botões:

"in/mm"

---conversão de polegadas e mm

"OFF/ON"

---desligar/ligar

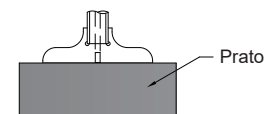
SET "+", "-".

---Prima longamente "SET">3s para predefinir a leitura inicial, "SET" aparece no ecrã para alterar o valor, prima brevemente "SET" para sair.

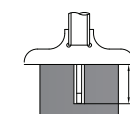
---Prima brevemente "SET" para visualizar o valor predefinido.

4. Selecionar o ponto adequado de acordo com a forma da peça de trabalho, instalar o ponto com firmeza. O método de medição é o seguinte:

---Instalar a ponta plana ou a ponta esférica: colocar o plano de base na placa, puxar suavemente a viga para deixar a ponta em contacto com a placa e premir o botão "0" para definir o zero. Medir a profundidade A (Fig. 1).



Definir zero



Medição

Fig.1

Código	Descrição	Observação
1148-P101	Ponta de disco de 0.5 mm	para ranhuras estreitas
1148-P102	Ponta de disco de 0.7	para ranhuras estreitas
1148-P103	Ponta de disco de 1 mm	para ranhuras dentro do furo cego
1148-P104	Ponto do disco de 0.5 mm	para ranhuras no interior de um orifício cego

MN-1148-PT

V7

---instalar a ponta do disco:

Medir a profundidade das ranhuras no interior do furo:

puxar o feixe para que a face interior de medição da ponta contacte o plano da base e premir o botão "0" para definir o zero. Medir a profundidade A1 e A2 (Fig.2). A espessura da ponta do disco é h, o tamanho de A2 é a leitura mais h.

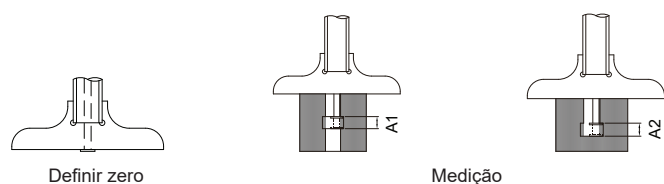


Fig.2

Medir a largura das ranhuras no interior do furo:

Puxar a viga para fazer com que a face de medição interior do ponto entre em contacto com a face superior das ranhuras e premir o botão "0" para definir zero. Fazer com que a face de medição exterior do ponto entre em contacto com a face inferior das ranhuras. Medir a profundidade A3 e A4 (Fig. 3). A espessura do ponto de disco é h, o tamanho de A3, A4 é a leitura mais h.

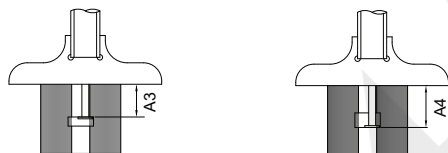


Fig.3

Aviso: Repor o zero depois de substituir o ponto

Certifique-se de que não há pó, aparas de corte ou outros detritos nas faces de medição e na superfície da peça de trabalho, caso contrário, a medição pode ser incorrecta.

A face de medição e o plano da base devem ser protegidos contra riscos ou danos. É necessário pressionar a base com firmeza e aplicar uma força constante e adequada para puxar o feixe.

5. acessório opcional: cabo de saída de dados (7315-, 7302-, para medidores de profundidade sem fio embutido), base de extensão (código 6141. para 1148-120, 1148-120WL, 1148-200, 1148-200WL, 1148-300 e 1148-300WL).

6. Uma pilha pode durar um ano de utilização. Quando a pilha está a acabar, o visor fica fraco, aparecem leituras anormais ou outros fenómenos ao mover a unidade digital, por favor substitua a pilha. Se o calibrador não for utilizado durante mais de 3 meses, por favor retire a pilha. Caso contrário, pode ocorrer uma fuga de líquido da pilha e danificar o paquímetro.

7. Se os dígitos não mudarem quando os botões são premidos, retire a pilha e volte a colocá-la após 1 minuto.

8. A temperatura de trabalho é de 0-40°C/32-104°F, a humidade relativa não deve exceder 80%.